TECHNOGIPS PRO

КАТАЛОГ НА ПРОИЗВОДИ

СОДРЖИНА:

ГИПС-КАРТОНСКИ ПЛОЧИ ____ 04.
Тип A ____ 05.
Тип H2 ____ 06.
Тип DFH2 ____ 07.
Тип DF ____ 08.
Sound Comfort Extra Тип DF ____ 09.
Titan Board ____ 10.
Blue Board ____ 12.
Примена на Blue Board ____ 13.

СМЕСИ ЗА СУВА ГРАДБА И МАЛТЕРИ ____ 15.
FIX ____ 16.
FUGA ____ 18.
FUGA HYDRO ____ 20.
FUGA & FINISH Light ____ 22.
SATEN ____ 24.
SPRINT ____ 26.
SPRINT PLUS ____ 27.
CONSTRUCTION GYPSUM ____ 30.

ПРОФИЛИ, ШРАФОВИ
И ДОДАТОЦИ ____ 33.
Премиум Профили ____ 34.
Шрафови ____ 36.
Типли ____ 38.
Додатоци ____ 39.
Super Premium производи
со антикорозивен премаз ____ 47.
Ревизионни отвори ____ 54.
Permabase ____ 55.

TECHNOGIPS PRO

TECHNOGIPS PRO

МИНИМАЛНА ПОТРОШУВАЧКА НА ЕНЕРГИЈА, МИНИМУМ ШТЕТНИ ГАСОВИ.

Високо-технолошката линија за производство ја сведува на минимум потрошувачката на енергија. Природниот гас е главен извор на енергија во процесот на производство на гипс-картонските плочи **Technogips Pro.** На овој начин ослободувањето на штетни гасови се сведува на минимум.

ВО НАШЕТО ПРОИЗВОДСТВО СЕ КОРИСТИ ИСКЛУЧИВО 100% РЕЦИКЛИРАНА ХАРТИЈА.

Како и кај гипс-картонските плочи, така и кај амбалажата за сувите мешавини. Тоа придонесува не само за заштита на шумите, туку заштедува и огромна количина на енергија која би била потребна за производство на нова хартија.

ПРОИЗВОДСТВО БЕЗ ОТПАД.

Гипс-картонските плочи, кои од различни причини не ја поминале успешно строгата контрола во производствениот процес, се одделуваат за потоа да се сечат на ленти и да се користат како замена за дрвените греди во пакувањето на палети. Сувите гипсени мешавини се рециклираат.

БЕСПРЕКОРЕН КВАЛИТЕТ. СЕКОГАШ. НЕМА ШТО ДА КРИЕМЕ.

Производите од Technogips Pro се така дизајнирани да значително ги надминат барањата од усогласените европски стандарди и нивниот квалитет постојано се следи со строга интерна контрола на производството.

СЕРТИФИКАТИ:

Сите производи Technogips Pro ги исполнуваат барањата за безбедност така што се исполнети процедурите за оценка на сообветноста кои се наведени во Регулативата 305/2011 на ЕУ за градежни производи.

TECHNOGIPS PRO

EPD Verified

FSC www.fsc.org FSC® C138031 The mark of responsible forestry

TÜV NORD ISO 9001:2015

TÜV NORD ISO 14001:2015

TÜV NORD BS OHSAS 18001

Sedex

Побарајте го логото FSCтм на нашите сертифицирани производи.

ЗОШТО ТРЕБА ДА СЕ ОДЛУЧИМЕ ЗА СУВА ГРАДБА?

ИЛИ 9 РАБОТИ, КОИ ШТО ГИ ЗНАЕМЕ ИЛИ НЕ ГИ ЗНАЕМЕ ЗА СУВАТА ГРАДБА

Главните причини при изборот на сува градба се брзината на изградба и лесната монтажа. Според најновите пресметки, кај сувата градба времето кое е потребно за изградба е 3 до 4 пати пократко споредено со конвенционалното ѕидарство. Системските решенија Technogips Pro гарантираат брза и ефикасна работа т.е. помали трошоци за работна рака.

Покрај тоа:



1. Секоја капка е важна

Споредено со конвенционалното ѕидарство, сувата градба заштедува 95% вода. Ѕидањето консумира повеќе вода, што значително ги продолжува роковите за изведување.

2. Многу се полесни

Од 8 до 10 пати се послесни од ѕидовите од тули. Нивната мала тежина значително го намалува оптоварувањето на носечката конструкција на објектот.

3. Мазна површина

Гипс-картонските плочи создаваат совршено мазна и рамна површина која е подготвена за декорирање и тоа во најкраток можен рок за реализација.

4. Лесна поправка и одржување

Споредено со конвенционалното градење, ѕидовите од гипс-картон ски плочи можат многу лесно и брзо да се демонтират и санираат, без потреба од рушење.

5. Слободен дизајн

Овозможуваат разделување на просториите во зависност од специфичните потреби. Лесните преградни ѕидови и спуштените плафони се особено подвижни, со што е овозможено лесно прилагодување на ентериерот.

6. Термичка удобност

Камената волна која што е поставена во празнините помеѓу металната конструкција на преградните ѕидови е одличен изолатор кој придонесува во задржувањето на топлината во просторијата.

7. Заштита во случај на пожар

Системските решенија за ѕидови и плафони обезбедуваат максимална противпожарна заштита.

8. Акустичен комфор

Лесните преградни ѕидови обезбедуваат највисока заштита од бучава.

9. Грижа за природата

Сите видови гипс-картонски плочи се изработени од гипс и рециклирана хартија, суровини, со кои се заштедуваат необновливите природни ресурси.

TECHNOGIPS PRO

Стандардна гипс-картонска плоча
Тип А

За примена во ентериерни системи за сува градба како преградни ѕидови, ѕидови со инсталации, ѕидни облоги и спуштени плафони во зони со нормална влажност на воздухот.



закосена ивица (Ak)



Класификација и сертификати:

CE Тип А
EN 520:2004 + A1:2009

FSC www.fsc.org
The mark of responsible forestry
FSC® C138031

EPD Verified

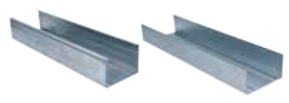
ТЕСТИРАНО РЕШЕНИЕ. БЕСПРЕКОРНА ЦВРСТИНА. СЕКОГАШ.

- Лесни и практични за сечење и монтажа
- Може да се поставуваат на конструкција од поцинкувани профили или директно да се фиксираат на ѕидовите (суво малтерисување) со помош на лепакот за гипс-картонски плочи ФИКС
- Создаваат мазна, стабилна и долготрајна површина која што е подготвена за завршна обработка
- Елемент од системските решенија за противпожарна заштита Technogips Pro
- Елемент од системските решенија за звучна изолација Technogips Pro
- Обезбедуваат здрава околина со контролирана влажност
- Соодветни за простории со нормална релативна влажност до 60%.

Дебелина	Ширина* (mm)	Должина* (mm)	Тежина (kg/m²)	Плочи на палета
9.5 mm	1200	2000, 2500, 2600	6.80	70
12.5 mm	1200	2000, 2500, 2600, 2700, 2800, 3000	8.20	60
12.5 mm	600	2000	8.20	60
15.0 mm	1200	2000	11.50	50
18.0 mm*	1200	2000	13.00	40

*Technogips Pro е во можност да изработи нестандардни димензии по претходна нарачка

За најдобри резултати комбинирајте со:



Премиум профил Z140



Брз шраф



FUGA и хартиена лента за фуги

Импрегнирана гипс-картонска плоча

Тип H2

За примена во ентериерни системи за сува градба како преградни ѕидови, ѕидови со инсталации, ѕидни облоги и спуштени плафони во зони со високо ниво на релативна влажност за кратки временски периоди, како што се кујни, бањи, перални и др.



закосена ивица (Ak)

Класификација и сертификати:

CE Тип H2

EN 520:2004 + A1:2009

FSC www.fsc.org The mark of responsible forestry FSC® C138031

EPD Verified



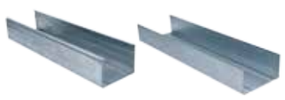
ОТПОРНОСТ ОД ВЛАГА. БЕСПРЕКОРНА ЦВРСТИНА. СЕКОГАШ.

- Ги имаат сите предности и квалитет како стандардните гипс-картонски плочи
- Зголемена отпорност на влага, тип H2
- Создаваат здрава, стабилна и долготрајна основа која е подготвена за керамички облоги во просториите со зголемена влажност
- Лесни се и практични за сечење и монтажа
- Обезбедуваат здрава околина со контролирана влажност
- Соодветна за простории со висока релативна влажност до 70% за кратки периоди на време

Дебелина	Ширина* (mm)	Должина* (mm)	Тежина (kg/m²)	Плочи на палета
9.5 mm	1200	2600	6.80	70
12.5 mm	1200	2000, 2500, 2600, 2800, 3000	8.80	60
12.5 mm	600	2000	8.80	60
15.0 mm*	1200	2000	13.00	50
18.0 mm*	1200	2000	15.00	40

*Technogips Pro е во можност да изработи нестандардни димензии по претходна нарачка

За најдобри резултати комбинирајте со:



Премиум профил Z140



Брз шраф



FUGA hydro и лента за фуги со стаклени влакна

Противпожарна импрегнирана гипс-картонска плоча

Тип DFH2

За примена во ентериерни системи за сува градба како преградни ѕидови, ѕидови со инсталации, ѕидни облоги и спуштени плафони во зони со високо ниво на влажност за кратки периоди и дополнителни високи барања за пожарна заштита како што се јавни кујни, соблекувални, лаборатории и др.



закосена ивица (Ak)

Класификација и сертификати:

CE Тип DFH2

EN 520:2004 + A1:2009

FSC www.fsc.org The mark of responsible forestry FSC® C138031

EPD Verified



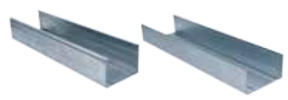
ОТПОРНОСТ НА ПОЖАР. БЕСПРЕКОРНА ЦВРСТИНА. СЕКОГАШ.

- Зголемена густина на гипсеното јадро за подобра звучна изолација и стабилност Тип D
- Зголемена отпорност при високи температури Тип F
- Зголемена отпорност на влага Тип H2
- Елемент од системските решенија за противпожарна заштита Technogips Pro
- Елемент од системските решенија за звучна изолација Technogips Pro
- Обезбедуваат здрава околина со контролирана влажност
- Соодветна за простории со висока релативна влажност до 70% за кратки периоди на време

Дебелина	Ширина* (mm)	Должина* (mm)	Тежина (kg/m²)	Плоскости в палет
12.5 mm	1200	2000, 2500, 2600, 3000	10.0	60
15 mm	1200	2000, 2500, 2600, 3000	12.0	50

*TechnogipS Pro е во можност да изработи нестандардни димензии по претходна нарачка

За најдобри резултати комбинирајте со:



Премиум профил Z140



Брз шраф



FUGA hydro и лента за фуги со стаклени влакна

Противпожарна гипс-картонска плоча

Тип DF

За примена во ентериерни системи за сува градба како преградни ѕидови, ѕидови со инсталации, ѕидни облоги и спуштени плафони во зони со високи барања за пожарна заштита и звучна изолација, како евакуациони коридори, скалишни јадра, индустриски простории и др.



закосена ивица (Ak)

Класификација и сертификати:

CE Тип DF

EN 520:2004 + A1:2009

FSC www.fsc.org The mark of responsible forestry FSC® C138031

EPD Verified



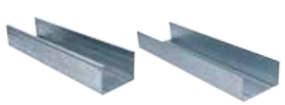
ОТПОРНОСТ НА ПОЖАР. БЕСПРЕКОРНА ЦВРСТИНА. СЕКОГАШ.

- Ги имаат сите предности и квалитет како стандардните гипс-картонски плочи.
- Зголемена густина на гипсеното јадро за подобра звучна изолација и стабилност Тип D
- Зголемена отпорност при високи температури Тип F
- Елемент од системските решенија за противпожарна заштита Technogips Pro
- Елемент од системските решенија за звучна изолација Technogips Pro
- Обезбедуваат здрава околина со контролирана влажност

Дебелина	Ширина* (mm)	Должина* (mm)	Тежина (kg/m²)	Плочи на палета
12.5 mm	1200	2000, 2500, 2600, 2700, 2800, 3000	10.00	60
12.5 mm	600	2000	10.00	60
15.0 mm	1200	2000	12.50	50
18.0 mm*	1200	2000	15.00	40

*Technogips Pro е во можност да изработи нестандардни димензии по претходна нарачка

За најдобри резултати комбинирајте со:



Премиум профил Z140



Брз шраф



FUGA и хартиена лента за фуги

Гипс-картонска плоча за звучна изолација и заштита од пожар

SOUND COMFORT EXTRA Тип DF

Sound Comfort Extra Тип DF гипс-картонските плочи обезбедуваат ефикасна изолација од воздушен и ударен шум при изработка на ѕидови и плафони во простории со зголемена потреба од звучна изолација и заштита од пожар.



закосена ивица (Ak)

Класификација и сертификати:

CE Тип DF

EN 520:2004 + A1:2009

FSC www.fsc.org The mark of responsible forestry FSC® C138031

EPD Verified



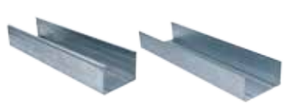
ОДЛИЧНА ЗВУЧНА ИЗОЛАЦИЈА И ЗАШТИТА ОД ПОЖАР. СЕКОГАШ.

- Обезбедува високо ниво на звучна изолација кај ѕидови и плафони
- Зголемена густина на гипсеното јадро за подобра звучна изолација и стабилност Тип D
- Зголемена отпорност при високи температури Тип F
- Елемент од системските решенија за противпожарна заштита Technogips Pro
- Елемент од системските решенија за звучна изолација Technogips Pro
- Обезбедуваат здрава околина со контролирана влажност

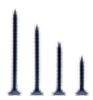
Дебелина	Ширина* (mm)	Должина* (mm)	Тежина (kg/m²)	Плочи на палета
12.5 mm	1200	2000, 2600	12.00	40
15 mm	1200	2000	14.00	40

*Technogips Pro е во можност да изработи нестандардни димензии по претходна нарачка

За најдобри резултати комбинирајте со:



Премиум профил Z140



Брз шраф



FUGA и хартиена лента за фуги

Премиум гипс-картонска плоча

TITAN BOARD Тип DFH1IR

За мултифункционална примена во премиум ентериерни системи за сува градба како преградни ѕидови, ѕидови со инсталации, ѕидни облоги и спуштени плафони во зони со високи барања за пожарна заштита, звучна изолација, влагоотпорност и високи нивоа на отпорност на механички оштетувања. Плочата е исклучително соодветна за простории со голем проток на луѓе во станбени, општестени, трговски, инустриски и други објекти.



закосена ивица (Ak)



Класификација и сертификати:

CE Тип DFH1IR

EN 520:2004 + A1:2009

FSC www.fsc.org

The mark of responsible forestry FSC® C138031

EPD Verified

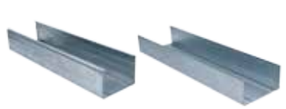
СИГУРНОСТ, КОМФОРТ И ДОЛГОТРАЈНОСТ. СЕКОГАШ.

- Гипсено јадро со голема густина за одлична звучна изолација и стабилност.
- Зголемена отпорност при високи температури Тип F
- Највисока класа за заштита од влага - тип H1
- Отпорност на удар и гребење - тип I
- Исклучителна цврстина и јакост - тип R
- Елемент од системските решенија за противпожарна заштита Technogips Pro
- Елемент од системските решенија за звучна изолација Technogips Pro
- Обезбедуваат здрава околина со контролирана влажност
- Соодветна за простории со висока релативна влажност до 90%, за кратки периоди на време и обезбедна вентилација.

Дебелина	Ширина* (mm)	Должина* (mm)	Тежина (kg/m²)	Плочи/палета
12.5 mm	1200	2000, 2600	13.00	40

*Technogips Pro е во можност да изработи нестандардни димензии по претходна нарачка

За најдобри резултати комбинирајте со:



Премиум профил Z140



Титан винт TN 3.9x25/35



FUGA и хартиена лента за фуги



- отпорност на пожар
- термален комфор
- слобода во дизајнот
- звучна заштита
- здрава животна средина
- лесни и практични за монтажа



Премиум плоча

BLUE BOARD Тип GMFH1IR

За мултифункционална примена во премиум ентериерни системи за сува градба како негориви фасадни системи (класа A1) – ѕидови, опшивки, стреи и внатрешни преградни ѕидови, ѕидови со инсталации, ѕидни облоги во зони со високи барања за пожарна заштита, звучна изолација, влагоотпорност и високи нивоа на отпорност на механички оштетувања – јавни бањи, туш кабини, релакс зони, СПА центри и простории со базени.



Класа A1
не горива
плоскост

правоаголна ивица (Sk)

Класификација и сертификати:

CE Тип GMFH1IR

EN 15283-1:2008

EPD Verified

Зголемена отпорност на оган – тип F
Минимална апсорпција на вода – тип H1
Зголемена јачина при удар – тип I
Зголемена јакот на свиткување – тип R

РЕШЕНИЕ ЗА ФАСАДИ. БЕСПРЕКОРНА ЦВРСТИНА. СЕКОГАШ.

- Овозможува изработка на фасадни ѕидови по методот на сува градба – го зголемува корисниот простор за живеење
- Одлична отпорност на влага – соодветна опшивка за внатрешни ѕидови и спуштени плафони во простории со исклучително висока влажност (вкл. и кондензација)
- Одлична отпорност од мувла – специјалниот армиран слој од стаклени влакна не содржи органски материи, со што се спречува нејзиното формирање
- Одлична цврстина – комбинацијата од зајакнато јадро и цврстиот армиран слој од стаклени влакна овозможува одлична цврстина на секоја плоча. Сигурна стабилност до 30 kg/m² носивост кај облога од керамички плочли и лепак.
- Создава стабилна и силна структура – многу отпорна на удар и свиткување
- Соодветна за простории со интензивна влажност до 90% и обезбедна вен

Дебелина	Ширина* (mm)	Должина* (mm)	Тежина (kg/m²)	Плочи на палета
12.5 mm	1200	2000	11.50	40

*Technogips Pro е во можност да изработи нестандардни димензии по претходна нарачка

За најдобри резултати комбинирајте со:



SUPER PREMIUM C4 или C5 профил



Blue Board винт TN 3.9x30

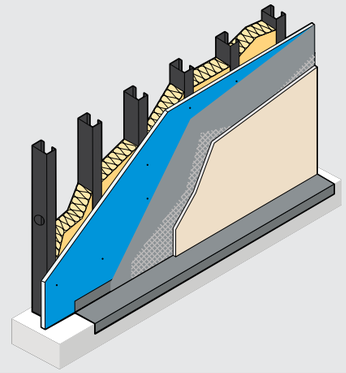


FUGA hydro и лента за фуги со стаклени влакна

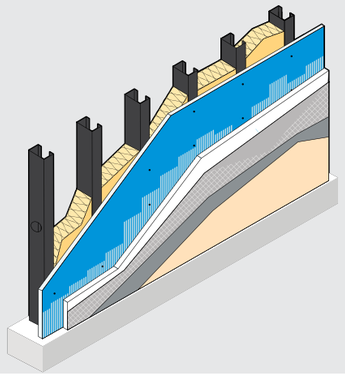
*при внатрешна употреба

Примена:

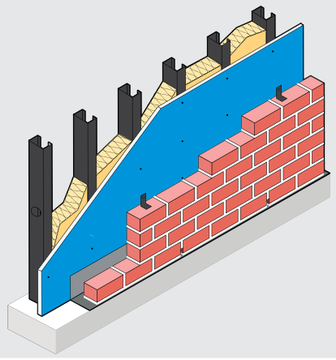
ФАСАДЕН ЅИД СО ТЕНОК СЛОЈ НА МАЛТЕР



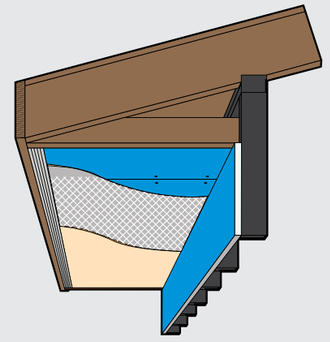
ФАСАДЕН ЅИД СО КСИНТИ КОМПОЗИТЕН СИСТЕМ



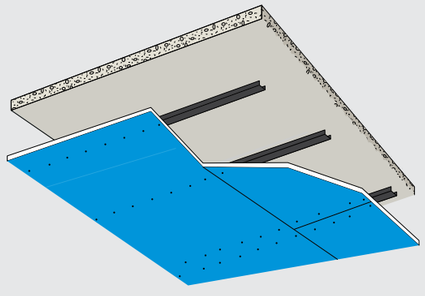
ФАСАДЕН ЅИД СО ДЕКОРАТИВНА ОБЛОГА



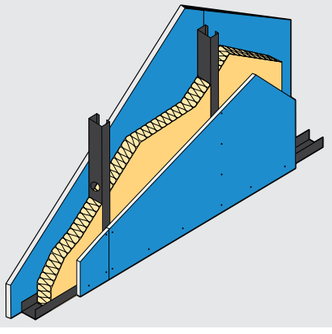
ФАСАДНИ ОПШИВКИ НА НАСТРЕШНИЦИ



ФАСАДНИ ОПШИВКИ НА КОНЗОЛИ / СИМСОВИ



ПРЕГРАДНИ ЅИДОВИ / СПУШТЕНИ ПЛАФОНИ ВО ПРОСТОРИИ СО ЗГОЛЕМЕНА ВЛАЖНОСТ





ЗОШТО ДА СЕ ОДЛУЧИМЕ ЗА ПРОИЗВОДИ НА БАЗА НА ГИПС?

ИЛИ 9 РАБОТИ ШТО ГИ ЗНАЕМЕ ИЛИ НЕ ГИ ЗНАЕМЕ ЗА СУВИТЕ ГИПСЕНИ СМЕСИ.

Сувите гипсени смеси **Technogips Pro** се целосно чист производ. Гарантираат целосна безбедност при нивната употреба во домот. И уште:

1. Гаранција за квалитет.

Формираат совршена површина која е подготвена за декорација и завршно обложување. Светлата боја на готовата површина ја намалува потрошувачката на финалниот слој на боја.

2. Здрава околина.

Сувите гипсени смеси **Technogips Pro** го регулираат нивото на влага во просториите и обезбедуваат здрава околина со контролирана влажност.

3. Добар изолатор на топлина.

Сувите гипсени смеси **Technogips Pro** имаат многу ниска спроводливост на топлина λ=0,34 W/(mK), споредено со варово-цементните смеси.

4. Отпорни на пожар.

Нашите гипсени производи се тешко запаливи и го спречуваат ширењето на оганот. Содржат вода во кристализирана структура која се ослободува тогаш кога темпер турата на површината ќе достигне 100°C.



5. Заштедуваат време.

Сувите гипсени смеси **Technogips Pro** не бараат користење на многу вода, што драстично ги скратува роковите за изведба.

6. Лесни за употреба.

Сувите гипсени смеси **Technogips Pro** лесно се подготвуваат и нанесуваат. Потребна е само вода и по мешањето, производот е готов за употреба.

7. Ниска потрушувачка.

Сувите гипсени смеси се ефикасни и економични. Со мали количини од производот може да се покријат големи површини и да се постигнат одлични резултати.

8. Отпорни на пукање.

Сувите гипсени смеси **Technogips Pro** имаат ограничено собирање и тоа гарантира минимална опасност од појава на пукнатини.

9. Практични за носење.

Спакувани се во хартиени вреќи со тежина 5, 25 и 30 кг. кои се многу практични за носење.

FIX ГИПСОВО ЛЕПИЛО



ЦВРСТО ЛЕПЕЊЕ. СЕКОГАШ.

ФИКС е лепак за гипс-картонски плочи, кој се користи за директно лепење на сите видови гипс-картонски плочи на бетонски ѕидови, гас-бетонски блокови, цигли и тн., во простории со нормална влажност.

- Одлична кохезија со основата
- Висока цврстина
- Брзо достигнува цврстина
- Лесен и ефикасен за работа
- Отворено време за работа: 50 минути

	Сооднос при мешање	Покривна способност	Потрошувачка	Вреќи во палета	Тежина на палета
25 kg	~13 l вода / 25 kg	~ 5 m^2 / 25 kg	~ 5 kg / m^2	40 бр.	1000 kg

РОК НА УПОТРЕБА И ЧУВАЊЕ

- Да се чува и пренесува во добро затворениото оригинално пакување, во затворени, суви и проветрени простории.
- Производот е добар за употреба до 6 месеци од датумот на производство.
- Гаранцијата за кавалитетот на прозиводот важи само доколку производот се чува и користи според препораките.
- Навлажнувањето на производот создава стврднати грутки кои го нарушуваат неговиот квалитет и го намалуваат времето на врзување.

ЗА НАЈДОБРИ РЕЗУЛТАТИ, КОМБИНИРАЈТЕ ГО ФИКС СО:


гипс-картонски плочи тип А


гипс-картонски плочи тип DF



смеса за фугирање ФУГА

ПРЕПОРАКИ ЗА РАБОТА СО ЛЕПАКОТ ЗА ГИПС-КАРТОНСКИ ПЛОЧИ ФИКС

- Не е дозволено користење на ФИКС за монтажа на гипс-картонски плочи кај плафони и греди!
- Да не се користи во простории со висока влажност!
- Со ФИКС не се препорачува лепење на други елементи освен гипс-картонски плочи!

КАКО ДА РАБОТИМЕ СО ЛЕПАКОТ ЗА ГИПС-КАРТОНСКИ ПЛОЧИ ФИКС

1. **Припрема на подлогата**: Основната површина мора да биде чиста, обеспрашена и обезмастена! Површинските слоеви кои немаат носечка способност мора да се отстранат. Високо и ниско впивачките површини мора претходно да се грундираат со соодветен грунд за контрола на впивањето и лепливоста.

2. **Мешање:** Добро исчистен неметален сад делумно се полни со вода. Во него полека и постепено се додава неопходната количина ФИКС (на 25 kg вреќа / 13 литри вода) така што нивото на гипсената смеса да биде 1-2 mm над нивото на водата. Смесата се остава да одлежи 3-5 минути. Потоа смесата се меша рачно со мистрија или со миксер (400-800 вртежи/min.) до постигнување на еднородна смеса без грутки.

3. **Нанесување:**

3. Во зависност од нерамнините на основата се користат следниве три методи за монтажа:

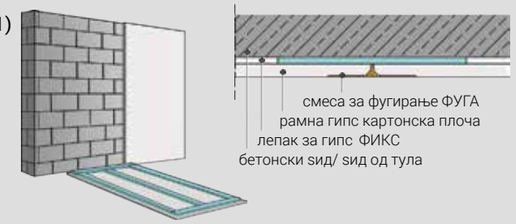
1) Кај нерамнини до 10mm се применува тенкослоен метод –ФИКС се нанесува во форма наленти по целиот обем со назабена глетарка. Во з висност од тежината на поставената плоча, во средината се поставуваат уште една или две надолжни ленти со лепак.

2) Кај нерамнини помеѓу 10÷20 mm , лепакот се нанесува во вид на топки со дијаметар 10 cm во вид на шаховски полиња на секои 30-40 cm хор зонтално и вертикално.Поставувањето на топките (лепакот) може да се направи врз вертикалната подлога како и врз монтажната плоча, во зависност од големината.

3) Кај нерамнини над 20 mm, се сечат ленти од гипс-картонска плоча со ширина 100 mm и се фиксираат на припремената подлога. Врз нивелираните гипс-картонски ленти со назабена глетарка се нанесува ФИКС, а потоа гипс-картонските плочи се фиксираат.

За време на монтажата на гипс-картонските плочи на подот се поставуваат летвички со дебел на 10 mm за да се формира фуга, која ќе го акумул ра линеарното раширување на плочите.

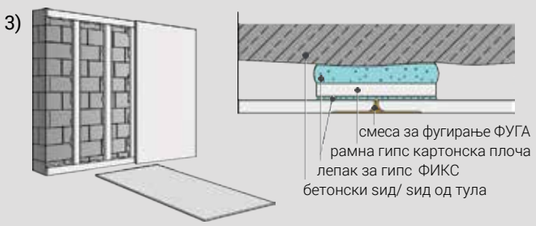
1)



2)



3)

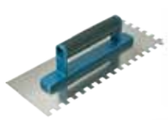


ПОТРЕБЕН АЛАТ:


кофа


летва со либела


миксер


глетарка со забци


мистрија

УСЛОВИ ЗА КОРИСТЕЊЕ:

- Задолжително е користење на совршено чист алат на кој нема траги од р'ѓа. Во спротивно може да дојде до појава на значителни промени на производот, како и на неговото време на врзување.
- Смесите треба да се користат кога температурите на подлогата и на воздухот се во опсег од +5°C ÷ +30°C.
- При проветрување на просториите одбегнувајте нагли температурни разлики.

FUGA ИСПОЛНУВАЧ НА СПОЕВИ





СИГУРНО СПОЈУВАЊЕ. СЕКОГАШ.

ФУГА е исполнувач на споеви за рачно фугирање со мрежеста бандажна лента на гипс-картонски плочи. Погодна е за целосно глетување или за пополнување на мали пукнатини.

- Обезбедува цврста и долготрајна врска помеѓу плочите
- Ограничено собирање во текот на сушењето
- Идеално мазна површина и завршна обработка на фугите
- Производот е економичен и лесен за работа
- Погоден е за комплетно глетување
- Отворено време за работа: 60 минути

	Сооднос при мешање	Покривна способност	Потрошувачка	Вреќи во палета	Тежина на палета
25 kg	~13.5 l вода / 25kg	~ 83 m² / 25 kg	~ 0.3 kg / m²	40	1000 kg
5 kg	~2.8 l вода / 5kg	~ 16 m² / 5 kg	~ 0.3 kg / m²	120	600 kg

РОК НА УПОТРЕБА И ЧУВАЊЕ:

- Да се чува и пренесува во добро затворената оригинално пакување, во затворени, суви и проветрени простории.
- Производот е добар за употреба до 6 месеци од датумот на производство.
- Гаранцијата за кавалитетот на прозиводот важи само доколку производот се чува и користи според препораките.
- Навлажнувањето на производот создава стврднати грутки кои го нарушуваат неговиот квалитет и го намалуваат времето на врзување.

ЗА НАЈДОБРИ РЕЗУЛТАТИ, КОМБИНИРАЈТЕ ЈА ФУГА СО:



гипс-картонски плочи тип А



гипс-картонски плочи тип DF



глет маса за завршно глетување САТЕН

ПРЕПОРАКИ ЗА РАБОТА СО СМЕСАТА ЗА ФУГИРАЊЕ ФУГА

- Користете ја во простории со релативна влажност! За простории со висока влажност, користете ФУГА ХИДРО
- Погодна е за глетување на фугите помеѓу гипс-картонските плочи како и за комплетно глетување.

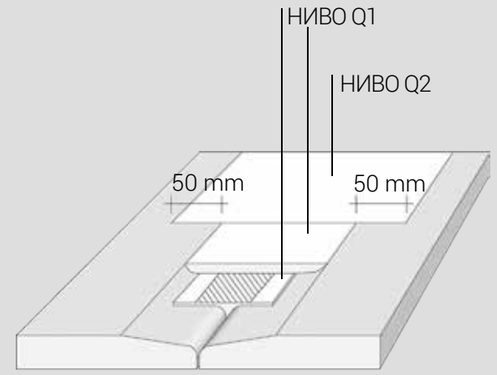
КАКО ДА РАБОТИМЕ СО ИСПОЛНУВАЧ НА СПОЕВИ ФУГА

1. **Припрема на подлогата:** Монтажата на гипс-картонските плочи мора да е завршена со тоа што ќе биде обезбедена нивната стабилност, а добиената основа мора да е чиста, сува и обезмастена. Кај правилното фиксирање на гипс-картонските плочи главите на завртките мора да бидат веднаш под површината на плочите.

2. Мешање: Добро исчистен неметален сад делумно се полни со вода. Во него полека и постепено се додава неопходната количина ФУГА (на 25 kg вреќа / 13-14 литри вода) така што над нивото на гипсената смеса треба да остане 1-2 mm вода. Смесата се остава да одстои од 3-5 минути. Потоа смесата се меша рачно со мистрија или со миксер на ниски вртежи (400-600 вртежи/min.)се до постигнување на хомогена смеса без грутки.

3. Фугирање: Се спроведува во три фази:

1) НИВО Q1
Нанесете доволна количина од смесата за целосно да се исполни фугата и потоа добро притиснете за да обезбедите целосно пополнување. Потоа поставете ја мрежата за армирање и притиснете ја на основата со помош на шпакла. Се чека 24 часа до целосно сушење!
Нанесете втор слој од смесата за фугирање врз мрежата за армирање. Многу е важно да се ограничи фугирањето во пределот на фугата и да се избегне нанесување надвор од неа. Повторно се чека 24 часа до целосно сушење на смесата!



3) НИВО Q2
Се нанесува трет израмнувачки слој од смесата за фугирање чија цел е да оствари непречено површување помеѓу фугата и гипс-картонската површина. Овој слој се нанесува во ширина од 50-60 mm од краевите на фугата.

Завршна обработка: Како последен чекор и за најдобри резултати се препорачува комплетно глетување со глет маса САТЕН!

ПОТРЕБЕН АЛАТ:



кофа | миксер | назабена глетарка | шпакла | мистрија

УСЛОВИ ЗА КОРИСТЕЊЕ:

- Задолжително е користење на совршено чист алат на кој нема траги од р'ѓа. Во спротивно може да дојде до појава на значителни промени на производот, како и на неговото време на врзување.
- Смесите треба да се користат кога температурите на подлогата и на воздухот се во опсег од +5°C ÷ +30°C.
- При проветрување на просториите одбегнувајте нагли температурни разлики.

FUGA HYDRO ИМПРЕГНИРАН ИСПОЛНУВАЧ НА СПОЕВИ

ЗАШТИТА ОД ВЛАГА. СЕКОГАШ.



ФУГА ХИДРО е импрегниран исполнувач за рачно глетување и фугирање со мрежеста бандажна лента на гипс-картонски плочи во простории со зголемена влажност.

- Водоотпорна
- Погодна за комплетно глетување на влажни простории
- Обезбедува цврста и долготрајна врска помеѓу плочите
- Ограничено собирање во текот на сушењето
- Идеално мазна површина и завршна обработка на фугите
- Производот е економичен и лесен за работа
- Отворено време за работа: 60 минути

	Сооднос при мешање	Покривна способност	Потрошувачка	Вреќи во палета	Тежина на палета
5 kg	~2.8 l вода / 5 kg	~ 16 m² / 25 kg	~ 0.3 kg / m²	120	600 kg

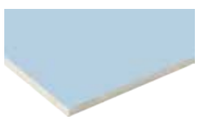
РОК НА УПОТРЕБА И ЧУВАЊЕ:

- Да се чува и пренесува во добро затворениот оригинално пакување, во затворени, суви и проветрени простории.
- Производот е добар за употреба до 6 месеци од датумот на производство.
- Гаранцијата за кавалитетот на прозиводот важи само доколку производот се чува и користи според препораките.
- Навлажнувањето на производот создава стврднати грутки кои го нарушуваат неговиот квалитет и го намалуваат времето на врзување.

ЗА НАЈДОБРИ РЕЗУЛТАТИ, КОМБИНИРАЈТЕ ЈА **ФУГА ХИДРО** СО:



гипс-картонска плоча тип H2



надворешна плоча BlueBoard

ПРЕПОРАКИ ЗА РАБОТА СО СМЕСАТА ЗА ФУГИРАЊЕ **ФУГА ХИДРО**

- Погодна е за простории со зголемена влажност како што се тоалети, кујни, лаборатории и сл.
- Се одликува со карактеристична зелена боја!
- Не е соодветна за надворешна примена.

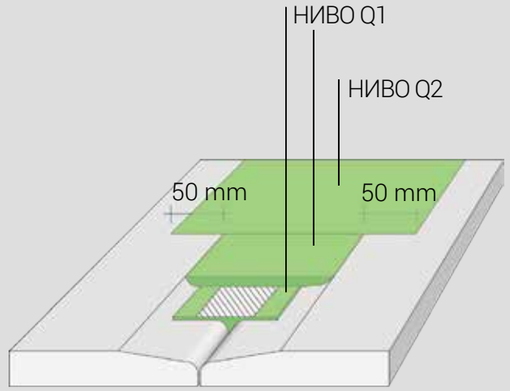
КАКО ДА РАБОТИМЕ СО ИМПРЕГНИРАН ИСПОЛНУВАЧ НА СПОЕВИ **ФУГА ХИДРО**

1. Припрема на подлогата: Монтажата на гипс-картонските плочи мора да е завршена со тоа што ќе биде обезбедена нивната стабилност, а добиената подлога мора да е чиста, сува и обезмастена. Кај правилното фиксирање на гипс-картонските плочи главите на завртките мора да бидат веднаш под површината на плочите.

2. Мешање: Добро исчистен неметален сад делумно се полни со вода. Во него полека и постепено се додава неопходната количина ФУГА ХИДРО (на 5 kg вреќа / 2,8 литри вода) така што над нивото на гипсената смеса да остане 1-2 mm вода. Смесата остава да одстои од 10-15 минути. Потоа смесата се меша рачно со мистрија или со миксер на ниски вртежи (400-600 вртежи/мин.) до постигнување на еднородна смеса без грутки.

3. Фугирање: Се спроведува во три фази:

1) Ниво Q1
Нанесете доволна количина од смесата за целосно да се исполнат фугите и потоа добро притиснете за да обезбедите целосно пополнување. Потоа поставете ја мрежата за армирање и притиснете ја на основата со помош на шпакла. Се чека 24 часа до целосно сушење! Нанесете втор слој од смесата за пополнување на споеви врз мрежата за армирање. Неопходно е да се ограничи фугирањето во пределот на фугата и да се избегне нанесување надвор од неа. Повторно се чека 24 часа до целосно сушење на смесата! Пополнете ги главите од завртките со смесата за пополнување на фуги.



3) Ниво Q2
Се нанесува трет израмнувачки слој од смесата за пополнување на споеви чија цел е да оствари непречено поврзување помеѓу фугата и гипс-картонската површина. Овој слој се нанесува во ширина од 50-60 mm од краевите на фугата.

Завршна обработка: Како последен чекор и за најдобри резултати се препорачува комплетно глетување на плочите со водоотпорна смеса ФУГА ХИДРО!

ПОТРЕБЕН АЛАТ:



кофа



миксер



глетарка со забци



шпакла



мистрија

УСЛОВИ ЗА КОРИСТЕЊЕ:

- Задолжително е користење на совршено чист алат на кој нема траги од р'ѓа. Во спротивно може да дојде до појава на значителни промени на производот, како и на неговото време на врзување.
- Смесите треба да се користат кога температурите на подлогата и на воздухот се во опсег од +5°C ÷ +30°C.
- При проветрување на просториите одбегнувајте нагли температурни разлики.

FUGA&FINISH ГОТОВА ЗА УПОТРЕБА СМЕ СА

ФУГА И ГЛЕТ МАСА

БРЗА ПРИ РАБОТА. СЕКОГАШ.

NEW

FUGA & FINISH готова за употреба универзална смеса, соодветна за фугирање на гипс-картонски плочи или за целосно глетување.



- Готова за употреба смеса, погодна за повеќекратно користење
- Овозможува силна врска кај пополнувањето на споевите, ниво Q1-Q2
- Мазна и тенка завршна обработка кај гипс-картонот или за подебели слоеви, ниво Q3-Q4
- Снежно бела боја на смесата и површина која лесно може да се измазни со минимална прашина
- Погодна за рачно и машинско апли-цирање

	Потрошувачка при фугирање	Потрошувачка при глетување	Канти на палета	Тежина на палета
20 kg	~ 0.4 kg / m²	~ 1.0 kg / m²	33 бр.	660 kg

РОК НА УПОТРЕБА И ЧУВАЊЕ:

- Да се чува и пренесува во добро затворениот оригинално пакување, во затворени, суви и проветрени простории.
- Да се чува од замрзнување, значително прегревање и директна сончева изложеност.
- Гаранцијата на квалитетот на производот важи само доколку производот се чува и користи според препораките.
- Производот е добар за употреба до 18 месеци од датумот на производството.

ЗА НАЈДОБРИ РЕЗУЛТАТИ, КОМБИНИРАЈТЕ ЈА СО:


стандардна гипс плоча тип А


против пожарна гипс плоча тип DF


хартиена лента

ПРЕПОРАКИ ЗА РАБОТА СО FUGA & FINISH:

- После отворањето на пакувањето, содржината потребно е да се размеша со механички миксер. Доколку е потребно можно е и разредување на производот.
- Погоден за формирање на надворешни агли со алуминиумски аголни профили.
- Погодна е за глетување на фугите помеѓу гипс-картонските плочи како и за комплетно глетување.
- Користете ја во простории со релативна влажност! За простории со висока влажност, користете ФУГА ХИДРО.

КАКО ДА РАБОТИМЕ СО FUGA & FINISH

1. Припрема на подлогата: Монтажата на гипс-картонските плочи мора да е завршена со тоа што ќе биде обезбедена нивната стабилност, а добиената подлога мора да е чиста, сува и обезмастена. Кај правилното фиксирање на плочите главите на завртките мора да бидат веднаш под површината на плочата.

2. Мешање: После отворањето на пакувањето, содржината потребно е да се размеша со механички миксер. Доколку е потребно, можно е разредување на производот и тоа: за рачно нанесување околу 200ml вода на 20kg од производот или за машинско нанесување околу 400ml вода на 20kg од производот, и тоа со постепено додавање на водата се до постигнувањето на саканата густина.

3. Нанесување - нивоа Q1, Q2, Q3, Q4

1) Ниво Q1
Нанесете доволна количина од смесата за целосно да се пополнат споевите меѓу плочите и потоа добро притиснете за да обезбедите целосното пополнување на фугите. Потоа поставете ја лентата за бандажирање и притиснете ја на основата со шпакла. Чекајте 24 часа до целосното сушење на материјалот!

2) Ниво Q2
Нанесете втор слој од смесата како би се обезбедил порамнителен премин во делот на споевите на гипс-картонските плочи. Овој слој потребно е да се нанесе во широчина од 50-60 mm во делот на споевите.

3) Ниво Q3
Со праволиниски движење на шпаклата и агол од 30° се нанесува тенок слој од смесата преку целата површина. Со едно или две дополнителни движења се порамнуваат сите нерамнини, а по потреба може да се порамнат празнините со додавање од готовата смеса. Доколку е потребно површината може фино да се обработи со хартиена шмиргла и тоа откако нанесената смеса целосно би била исушена.

3) Ниво Q4
Во случаи кога се бара висок квалитет на завршната обработка потребно е површината да се обработи на ниво Q4. Со праволиниски движења нанесете слој од 3 mm од готовата смеса. Со едно или две дополнителни движења се порамнуваат сите нерамнини, а по потреба може да се порамнат празнините со додавање од готовата смеса. Доколку е потребно површината може фино да се обработи со хартиена шмиргла и тоа откако нанесената смеса целосно би била исушена.

Дополнителни информации: Кај машинско нанесување препорачаната јачина на млазницата е од 527 до 531, и јачина од околу 100 Bar-и.

ПОТРЕБЕН АЛАТ:


миксер


шпакла


глетарка


машина за airless нанесување


банџо

УСЛОВИ ЗА КОРИСТЕЊЕ:

- Задолжително е користење на совршено чист алат на кој нема траги од р'ѓа. Во спротивно може да дојде до значителни промени на производот, како и неговото времетраење на врзување.
- Смесата потребно е да се користи кога температурите на подлогата и воздухот се во опсег од +8°C ÷ +35°C.
- При проветрување на просториите избегнувајте нагли температурни разлики.

EN 13963:2015

SATEN ГЛ ЕТ МАСА ЗА ЗАВРШНО ГЛЕТУВАЊЕ



СОВРШЕНО МАЗНА ПОВРШИНА. СЕКОГАШ.

САТЕН е глет маса за завршно глетување врз различни видови подлоги. Површината на внатрешните ѕидови и плафони ја прави мазна, висококвалитетна и подготвена за завршни работи и декорација.

- Одлична е за фино глетување на разни површини
- Создава совршено мазна површина
- Се применува во простории со релативна влажност
- Пополнува мали оштетувања до 5 mm и пукнатини на гипс-картонските плочи или други површини
- Економична поради нанесувањето во тенки слоеви
- Отворено време за работа: 60 минути

	Сооднос при мешање	Покривна способност	Потрошувачка	Вреќи во палета	Тежина на палета
25 kg	~18 l вода / 25 kg	~ 29 m² / 25 kg	~ 0.85 kg / m² / 1 mm	40	1000 kg
10 kg	~7.5 l вода / 10 kg	~ 11 m² / 10 kg	~ 0.85 kg / m² / 1 mm	60	600 kg

РОК НА УПОТРЕБА И ЧУВАЊЕ:

- Да се чува и пренесува во добро затворениот оригинален пакување, во затворени, суви и проветрени простории.
- Производот е добар за употреба до 6 месеци од датумот на производство.
- Гаранцијата за кавалитетот на прозиводот важи само доколку производот се чува и користи според препораките.
- Навлажнувањето на производот создава стврднати грутки кои го нарушуваат неговиот квалитет и го намалуваат времето на врзување.

ЗА НАЈДОБРИ РЕЗУЛТАТИ, КОМБИНИРАЈТЕ ГО САТЕН СО:


гипс-картонски плочи тип А


гипс-картонски плочи тип DF



смеса за фугирање ФУГА

ПРЕПОРАКИ ЗА РАБОТА СО ГЛЕТ МАСА ЗА ЗАВРШНО ГЛЕТУВАЊЕ САТЕН

- Максималната дебелина на еден нанесен слој е 5 mm!
- Отвореното време за работа за кое можат да се измазнат трагите од глетарката е 60 минути!
- Да не се користи во простории со висока влажност!
- За добивање на беспрекорна мазност се препорачува комплетно глетување на гипс-картонските плочи!

КАКО ДА РАБОТИМЕ СО ГИПСЕНАТА ГЛЕТ МАСА ЗА РАЧНО НАНЕСУВАЊЕ САТЕН

1. Припрема на подлогата: Основната површина мора да биде чиста, обеспрашена и обезмастена! Површинските слоеви кои немаат носечка способност мора да се отстранат. Високо и ниско впивачките површини мора претходно да се грундираат со соодветен грунд за контрола на впивањето и лепливоста.

2. Мешање: Добро исчистен неметален сад делумно се полни со вода. Во него полека и постепено се додава неопходната количина САТЕН (на 25 kg вреќа / 15 литри вода) така што над нивото на гипсената смеса да остане 1-2 mm вода. Смесата се остава да одстои од 3-5 минути. Потоа смесата се меша рачно со мистрија или со миксер на ниски вртежи (400-600 вртежи/min.) до постигнување на еднородна смеса без грутки.

3. Глетување во три чекори:

1) Нанесување на првиот слој
Се нанесува слој со дебелина од 1 до 3 mm. Глетарката треба да ја движиме од долу – нагоре под агол од приближно 30° од подлогата. Започнете израмнување на ѕидот со кружни движења само во една насока (или само на лево или само на десно, во никој случај цел круг).
Се чека додека глет масата е полутврда и потоа се обработува со чиста глетарка дури не се добие совршено мазна површина. При секое движење на глетарката, таа мора да се исчисти со шпакла од насобраната смеса.

2) Нанесување на втор слој
Секој наредeн слој се нанесува после целосното стврднување на претходниот. Се нанесува на исти начин, но со малку поголемо притискање за да се добие средна дебелина на слојот, но не поголема од 1 mm. Со едно до две дополнителни движења се израмнуваат сите вдлабнатини и дупки и по потреба може да се додаде уште од готовата смеса. Ако е потребно, после стврднувањето, слојот се порамнува со фина шмиргла. Претпазливо измазнете ги испакнатите нерамнини, а вдлабнатините пополнете ги со мала шпакла и готова смеса и потоа повторете ја постапката.

3) За добивање на врвно мазна површина нанесете трет разреден слој и изглетувајте ја целата површина.



ПОТРЕБЕН АЛАТ:


кофа


миксер


глетарка


шпакла


мистрија

УСЛОВИ ЗА КОРИСТЕЊЕ:

- Задолжително е користење на совршено чист алат на кој нема траги од р'ѓа. Во спротивно може да дојде до појава на значителни промени на призводите, како и на неговото време на врзување.
- Смесите треба да се користат кога температурите на подлогата и на воздухот се во опсег од +5°C ÷ +30°C.
- При проветрување на просториите одбегнувајте нагли температурни разлики.

SPRINT ГИПСЕН МАЛТЕР ЗА МАШИНСКО И РАЧНО МАЛТЕРИСУВАЊЕ



БЕСПРЕКОРНА ЕЛАСТИЧНОСТ. СЕКОГАШ.

СПРИНТ е машински малтер на база на гипс за еднослојно нанесување кај внатрешни ѕидови и плафони во простории со релативна влажност. За припрема на површини кои се спремни за бојадисување, лепење на тапети, или соодветни декоративни малтери и завршно глетување. Погодна е за сите видови на машини за фино малтерисување. Производот може да се употребува и за рачно нанесување.

- Погоден е за машинско и рачно нанесување
- Има до 30% помала тежина од варово-цементните малтери
- Многу мазна површина
- Совршен е за поставување врз полни тули и гитер цигли, цементни и калциум силикатни блокови и врз рапав бетон
- Висока содржина на гипс и максимална еластичност без пукнатини
- Здрава околина со контролирана влажност
- Отворено време за работа: 100 минути

ЗА НАЈДОБРИ РЕЗУЛТАТИ, КОМБИНИРАЈТЕ ГО **СПРИНТ** СО:



Глет маса за завршно глетување **САТЕН**

	Сооднос при мешање	Покривна способност	Потрошувачка	Вреќи во палета	Тежина на палета
30 kg	~18 l вода / 30 kg	~ 2.7÷3 m² / 30 kg	~ 11 kg / m² / 10 mm	40	1200 kg

РОК НА УПОТРЕБА И ЧУВАЊЕ /ЗА **СПРИНТ** И **СПРИНТ ПЛУС**/

- Да се чува и пренесува во добро затворениот оригинално пакување, во затворени, суви и проветрени простории.
- Производот е добар за употреба до 6 месеци од датумот на производство.
- Гаранцијата за кавалитетот на прозиводот важи само доколку производот се чува и користи според препораките.
- Навлажнувањето на производот создава стврднати грутки кои го нарушуваат неговиот квалитет и го намалуваат времето на врзување.

SPRINT PLUS ЛЕСЕН ГИПСЕН МАЛТЕР ЗА МАШИНСКО И РАЧНО МАЛТЕРИСУВАЊЕ



ПОМАЗНА ПОВРШИНА. ПОМАЛА ПОТРОШУВАЧКА. СЕКОГАШ.

СПРИНТ ПЛУС е лесен машински малтер на база на гипс за еднослојно нанесување кај внатрешни ѕидови и плафони во простории со релативна влажност. Лесната формула со перлит гарантира брзо нанесување и економична потрошувачка. За припрема на површини кои се спремни за бојадисување, лепење на тапети или соодветни декоративни малтери и завршно глетување. Погоден е за сите видови на машини за фино малтерисување. Производот може да се употребува и за рачно нанесување.

- При обработка со наводнета глетарка се добива многу мазна површина и нема потреба од дополнително глетување.
- Поекономичен и полесен за работа
- Многу мазна површина
- Има до 30% помала тежина од варово-цементните малтери
- Совршен е за поставување врз полни тули и гитер цигли, цементни и калциум силикатни блокови и врз рапав бетон
- Погоден е за машинско и рачно нанесување
- Висока застапеност на гипс и максимална еластичност без пукнатини
- Здрава околина и контролирана влажност
- Отворено време за работа: 120 минути

	Сооднос при мешање	Покривна способност	Потрошувачка	Вреќи во палета	Тежина на палета
30 kg	~18 l вода / 30 kg	~ 3.3÷3.5 m² / 30 kg	~ 8.5÷9 kg / m² / 10 mm	40	1200 kg

УСЛОВИ ЗА КОРИСТЕЊЕ /ЗА **СПРИНТ** И **СПРИНТ ПЛУС**/

- Задолжително е користење на совршено чист алат на кој нема траги од р'ѓа. Во спротивно може да дојде до појава на значителни промени на призводите, како и нивното време на врзување.
- Смесите треба да се користат кога температурите на подлогата и на воздухот се во опсег од +5°C ÷ +30°C.
- При проветрување на просториите одбегнувајте нагли температурни разлики.



КАКО ДА РАБОТИМЕ

СО МАШИНСКИ ГИПСЕНИ МАЛТЕРИ

SPRINT | SPRINT PLUS

1. ПРИПРЕМА НА ПОДЛОГАТА

Основната површина мора да биде чиста, обеспрашена и без присуство на масни нечистотии како оплатно масло и др. Површинските слоеви кои немаат носечка способност мора да се отстранат. Високо и ниско впивачките површини мора претходно да се грундираат со соодветен грунд за контрола на впивањето и лепливоста и тоа:



1) Кај бетонските површини се одбира соодветена структурна подлога со груби честички (бетон контакт). Потребно е да се почека грундот целосно да се исуши пред да се продолжи со работа.

2) Кај многу впивливи подлоги како што е сидаријата од гас-бетонски блокови и печени цигли, потребно е соодветен премаз за многу впивливи подлоги и пред да се продолжи со работа, потребно е да се причека истиот целосно да се исуши.

Времето на сушење на избраниот грунд зависи од температурата на воздухот во просторијата и спецификациите дадени од производителот. Пред да се започне со нанесување на малтерот, неопходно е да се причека грундот целосно да се исуши!

3) При присуство на остатоци од арматура или други метални површини, истите мора да се обработат со средства против р'ѓа.

2. МАШИНСКО НАНЕСУВАЊЕ



МЕШАЊЕ НА МАЛТЕРОТ



СПРИНТ/ СПРИНТ ПЛУС се меша во соодветна машина за фин малтер со придржување кон упатството за користење. Густината од растворот се определува преку подесување на протокот на водата.

НАНЕСУВАЊЕ НА МАЛТЕРОТ

Нанесувањето (шприцањето) на ѕидот се изведува во х ризонтални ленти, од горе – надолу. Средната дебелина на нанесениот слој треба да варира помеѓу 10 и 20 mm, и не треба да се дозволат слоеви со дебелина под 8 mm. Максималната дебелина кај одредени делови може да достигне 40 mm според методот "влажно на влажно".



3. ОБРАБОТКА НА МАЛТЕРОТ:

1) Обработката на гипсениот малтер започнува веднаш по неговото нанесување на ѕидот. Нанесениот слој е потребно да се притисне (измазни) со глетарка за малтер и извлече/порамни кон аглите со профилна летва. После овој чекор треба да се обезбеди нормално проветрување на просторијата и да се почека малтерот да достигне цврстина за понатамошна обработка.

2) После 80 – 100 мин. се врши „проверка на допир", така што се проверува комплетното сушење на малтерот. Ако малтерот достигнал доволна цврстина и при допир со прст не остануваат траги, се отпочнува со рамнење со трапезна летва. По потреба, со одстранетиот малтер можат да се пополнуваат дупки и друг неправилности на обработената површина.

3) После овој чекор површината се израмнува со глетарка за малтер, за израмнување на грубите нерамнини.

4) Започнува следниот чекор - „измазнување", откако малтерот конечно ја достигнал цврстината (не остава траги на допир). Површината се мазни со влажна и груба глетарка до извлекување на „гипсеното млеко". Од особена важност е пердашката дополнително да се натопува со вода, затоа што така се олеснува понатамошната обработка.





5) Повторно се чека да се исуши површината се до отсуство на траги при допир и се отпочнува со обработка со глетарка за малтер се до постигнување на саканата мазна површина.

6) За најдобри резултати: За постигнување на врвно мазна површина потребно е да се почека уште 60 – 90 мин., а потоа малтерот се мазни со сунѓереста глетарка и се стружи до конечен сјај со глетарка за малтер.

4. РАЧНО НАНЕСУВАЊЕ:

Добро исчистен неметален сад делумно се полни со вода. Во него полека и постепено се додава неопходната количина СПРИНТ / СПРИНТ ПЛУС (на 30 kg вреќа / околу 20 литри вода), така што нивото на гипсената смеса да достигне 1-2 mm над нивото на водата. Добиената смеса се меша со миксер до добивање на хомогена смеса без грутки.

Се работи според истите постапки за нанесување на глет масата како кај машинското нанесување.

ПОТРЕБЕН АЛАТ:



машина за фин малтер



миксер



глетарка за малтер



профилен мастер



трапезен мастер



глетарка

CONSTRUCTION GYPSUM



СОВРШЕНО ЦВРСТ. СЕКОГАШ.

Брзоврзувачки градежен гипс за директно нанесување. Се користи за пополнување на пукнатини, монтажа на електрични инсталации, глетување врз груби малтери или врз други соодветни подлоги со нормален капацитет на носивост.

- Одлична кохезија со подлогата
- Голема отпорност
- Компатибилност со сите видови sидарии и бетони
- Брзо достигнување на цврстина
- Лесен и ефикасен е за работа
- Отворено време за работа: 8-15 минути

	Сооднос при мешање	Покривна способност	Потрошувачка	Врекi во палета	Тежина на палета
25 kg	гипс/вода - 1/0:55	~ 25 m²/25 kg	~ 1 kg / m² / 1 mm	40	1000 kg
5 kg	гипс/вода - 1/0:55	~ 5 m²/5 kg	~ 1 kg / m² / 1 mm	120	600 kg

РОК НА УПОТРЕБА И ЧУВАЊЕ:

- Да се чува и пренесува во добро затворениот оригинално пакување, во затворени, суви и проветрени простории.
- Производот е добар за употреба до 6 месеци од датумот на производство.
- Гаранцијата за кавалитетот на прозиводот важи само доколку производот се чува и користи според препораките.
- Навлажнувањето на производот создава стврднати грутки кои го нарушуваат неговиот квалитет и го намалуваат времето на врзување.

ПОТРЕБЕН АЛАТ:



кофа шпакла мистрија

ШТО ТРЕБА ДА ЗНАЕТЕ ЗА ГРАДЕЖНИОТ ГИПС?

- Поради неговата висока чистота и белина, градежниот гипс е совршено погоден за изработка на одлеаноци и калапи за различни декоративни елементи од гипс и други фини или помасивни орнаменти.

КАКО ДА РАБОТИМЕ СО ГРАДЕЖНИОТ ГИПС?

1. Припрема на подлогата

Основната површина мора да биде чиста, обеспрашена и без присуство на масни нечистотии како оплатно масло и др. Површинските слоеви кои немаат носечка способност мора да се отстранат. Високо и ниско впивачките површини мора претходно да се грундираат со соодветен грунд за контрола на впивањето и лепливоста или треба само да се навлажнат со вода.

2. Мешање

Добро исчистен неметален сад делумно се полни со вода. Во него полека и постепено се додава неопходната количина ГРАДЕЖЕН ГИПС (сооднос гипс : вода да биде приближно 1:0,55). Така добиената смеса се остава да одлежи и бавно се меша (рачно). Се приготвува количина која ќе биде употребена во рок од 5 минути!



Во зависност од додадената количина гипс може да се подготвуваат три видови гипсени смеси

1) Цврст гипс (прва рака)

Кај него количеството наталожена смеса треба да биде 1-2 mm над нивото од водата. Погоден е за прв слој глетување.

2) Средно цврст гипс (втора рака)

Кај него, откако во садот ќе се стави одредена количина сува смеса и таа ќе се наталожи во водата, над неа треба да остане слој вода од 1-2 mm. Погоден е за втор слој глетување, а исто и за фиксирање на електрични кабли, разводни кутии и др.

3) Слаб гипс (трета рака)

Количината наталожена смеса треба да достигне ½ од количината на водата. Одлежува 2 минути, се меша и се остава да впие. Пред почетокот со работа, се отстранува вишокот на вода. Оваа операција има за цел глазирање на површината по нанесувањето на цврстиот и средно цврстиот гипс.



* Забелешка: За најдобри резултати,после секоја рака површината се навлажнува со вода.

УСЛОВИ ЗА КОРИСТЕЊЕ:

- Задолжително е користење на совршено чист алат на кој нема траги од р'ѓа. Во спротивно може да дојде до појава на значителни промени на производот, како и на неговото време на врзување.
- Смесите треба да се користат кога температурите на подлогата и на воздухот се во опсег од +5°C ÷ +30°C.
- При проветрување на просториите одбегнувајте нагли температурни разлики.

ЗОШТО ПРОФИЛИТЕ TECHNOGIPS PRO?

ИЛИ ШТО УШТЕ НЕ ЗНАЕМЕ ЗА КОНСТРУКЦИЈАТА ОД ПРОФИЛИ.

Богатата палета **Technogips Pro** поцинкувани профили за изведба на конструкции за облога со гипскартонски плочи, кои се погодни не само за стандардни изведби на лесни преградни ѕидови и спуштени плафони, туку и за сложени извиени детали. Сите профили **Technogips Pro** се изработени од високо квалитетен поцинкуван челик кој што обезбедува сигурност и долготрајност на изведената конструкција. Главните предности по кои се истакнуваат профилите **Technogips Pro** се:

1. Стандард за квалитет

Посебно се проектирани за да ја олеснат изведбата на преградни ѕидови, плафони и ѕидни облоги по принципот на сува градба. Произведени се во согласност со Европскиот стандард EN 14195.

2. Сигурност

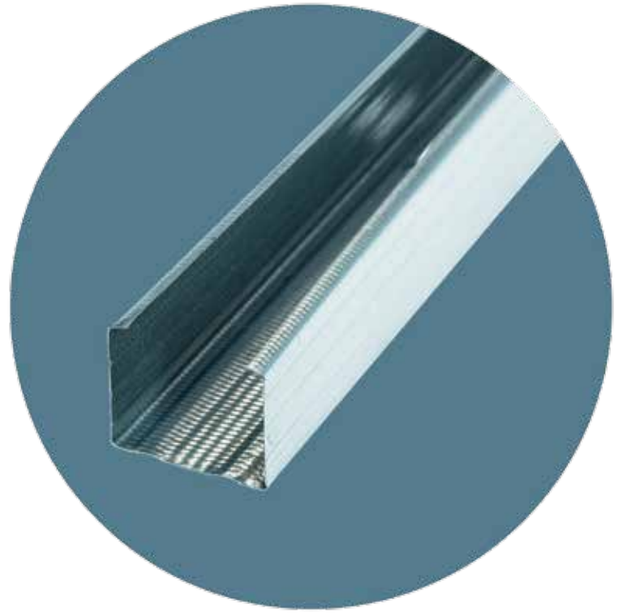
Профилите **Technogips Pro** се произведени од висококвалитетен поцинкуван челик кој е отпорен на р'ѓосување и д формација. Можат да издржат краткотрајно складирање на отворено.

3. Широка примена

Металните системи **Technogips Pro** се одлично решение за конструкции и реновирање. Нашите системи обезбедуваат широк спектар на конструктивни решенија за простории во станбени, трговски, болнички, училишни и индустриски објекти.

4. Можности за дизајнерски решенија

Заради нивното лесно сечење и обликување, тие се совршено погодни за примена кај стандардните преградни ѕидови и облоги, како и кај нестандардните дизајнерски решенија.



5. Оптимална тежина

Нашите профили имаат оптимални лен сооднос помеѓу сопствената тежина и цврстината. Затоа тие се лесни и погодни за работа, а во исто време и цврсти и сигурни.

6. Комфорни за пренесување

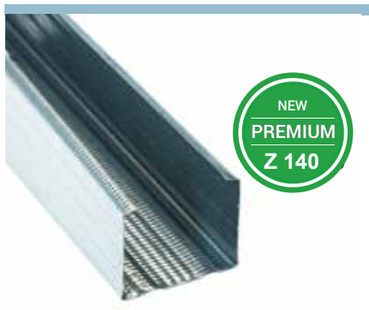
Комбинацијата од мала сопствена тежина и голема цврстина ги прави совршено комфорни за пренесување. Тоа значително го олеснува и оптимизира нивниот транспорт.

7. Лесни за сечење

Материјалот од кој што се произведени е внимателно избран за тие да имаат одлична цврстина, а исто така со нив да се работи комфорно – лесно се сечат, со ножици за лим и создаваат малку отпад.

8. Лесни за препознавање

Профилите **Technogips Pro** се поединечно брендирани за нивно полесно препознавање.



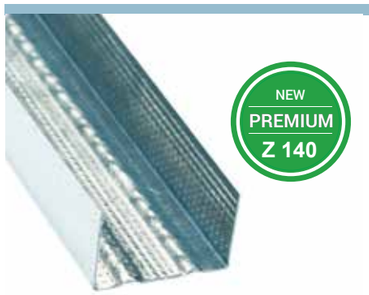
Премиум профил CW

Вертикален профил за преградни ѕидови и ѕидови со инсталации.

Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**

Производ	Пресек (mm)	Дебелина (mm)	Должина* (mm)	Палета (бр.)
CW 50	49 x 48.8 x 47	0.6	3000 и 4000	192
CW 75	49 x 73.8 x 47	0.6	3000 и 4000	128
CW 100	49 x 98.8 x 47	0.6	3000 и 4000	96
CW 125	49 x 98.8 x 47	0.6	3000 и 4000	64
CW 150	49 x 98.8 x 47	0.6	3000 и 4000	48

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.



Премиум профил UW

Периферен профил за преградни ѕидови и ѕидови со инсталации.

Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**

Производ	Пресек (mm)	Дебелина (mm)	Должина* (mm)	Палета (бр.)
UW 50	40 x 50 x 40	0.6	3000 и 4000	192
UW 75	40 x 75 x 40	0.6	3000 и 4000	128
UW 100	40 x 100 x 40	0.6	3000 и 4000	96
UW 125	40 x 125 x 40	0.6	3000 и 4000	64
UW 150	40 x 150 x 40	0.6	3000 и 4000	48

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.

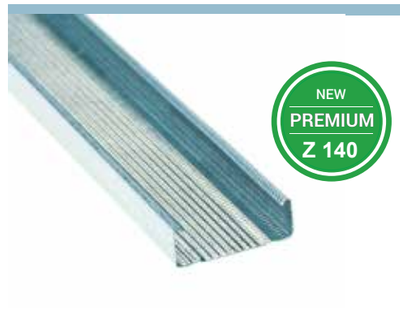
ПРЕПОРАКИ ЗА ЧУВАЊЕ

Влагата и атмосферските влијанија може да предизвикаат формирање на бела оксидација на површината од профилите. Ве молиме следете ги препораките за правилно складирање:

1) Да се чуваат на затворено и проветрено место.

2) Да се чуваат подалеку од абразивни супстанции, испарувања и извори на топлина.

3) Во случај на долготрајно складирање на отворено (што не се препорачува), задолжително е сноповите да се постават под мал наклон, за да се обезбеди слободно истекување на атмосферската вода.



Премиум профил CD 60

Профил за спуштени плафони и сидни облоги.

Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**

Производ	Пресек (mm)	Дебелина (mm)	Должина* (mm)	Палета (бр.)
CD 60	27 x 60 x 27	0.6	3000 и 4000	216

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.



Премиум профил UD 27

Периферен профил за спуштени плафони и ѕидови облоги.

Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**

Производ	Пресек (mm)	Дебелина (mm)	Должина* (mm)	Палета (бр.)
UD 27	27 x 28 x 27	0.6	3000 и 4000	192

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.

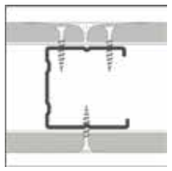
За најдобри резултати комбинирајте со:


Акустична лента


Анкер клин


Ротациони типли





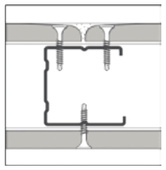
Брз шраф TN

Брзи шрафови со остар врв за монтажа на гипс-картонски плочи кон метална основа со дебелина до 0.7 mm.

Стандард на производот: **EN** 14566:2008, тип TN

Производ	Должина (mm)	Завршеток	Кутија (бр.)
Брз шраф TN 3.5x25	25	PH 2	1000
Брз шраф TN 3.5x35	35	PH 2	1000
Брз шраф TN 3.5x45	45	PH 2	500
Брз шраф TN 3.5x55	55	PH 2	500
Брз шраф TN 4.2x70	70	PH 2	250





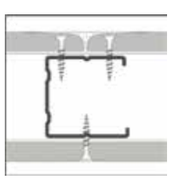
Саморезен шраф TB

Брзи шрафови со саморезен врв за монтажа на гипс-картонски плочи кон метална основа со дебелина до 2.0 mm.

Стандард на производот: **EN** 14566:2008, тип TB

Производ	Должина (mm) - Lw	Завршеток	Кутија (бр.)
Саморезен шраф TB 3.5x25	25	PH 2	1000
Саморезен шраф TB 3.5x35	35	PH 2	1000
Саморезен шрафTB 3.5x45	45	PH 2	500
Саморезен шраф TB 3.5x55	55	PH 2	500





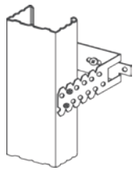
Титан шраф TN

Шраф со остар врв и двојна резба за фиксирање на гипс-картонски плочи со голема густина кон метални профили со дебелина на металот до 0.7 mm

Стандард на производот: **EN** 14566:2008, тип TB

Производ	Должина (mm) - Lw	Накрајник	Кутија (бр.)
Титан шраф TN 3.9x25	25	PH 2	1000
Титан шраф TN 3.9x35	35	PH 2	1000





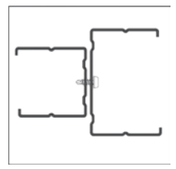
Шраф за лим, TEX

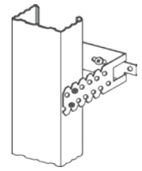
Шраф за лим за спојување на метални профили или за фиксирање на директен држач со профилот CD 60
Вкупна дебелина на металот до 0.7 mm

Стандард на производот: **EN** 14566:2008, тип LN

Производ	Должина (mm)	Завршеток	Кутија (бр.)
Брз шраф за лим LN 4.2x13	13	PH 2	1000







Саморезен шраф за лим, TEX

Шраф за лим саморезен за спојување на метални профили или за фиксирање на директен држач со профилот CD 60
Вкупна дебелина на металот до 2.0 mm

Стандард на производот: **EN** 14566:2008, тип LB

Производ	Должина (mm) - Lw	Завршеток	Кутија (бр.)
Саморезен шраф за лим LB 4.2x13	13	PH 2	1000
Саморезен шраф за лим LB 3.5x9.5	9.5	PH 2	1000



Саморезен шраф за лим HEX

Саморезен шраф со шестоаголен додаток за прицврстување на металните профили или директните држачи кај главните метални конструкции.
Вкупна дебелина на металот до 2.0 mm

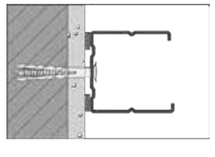
Стандард на производот: **EN** 14566:2008, тип LB

Производ	Должина (mm)	Завршеток	Кутија (бр.)
Саморезен шраф за лим LB HEX 5.5x25	25	HEX (DIN 7504K)	500

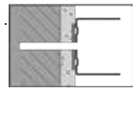
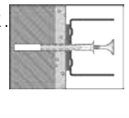
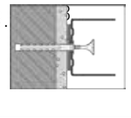
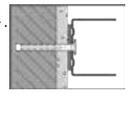
Ротациона типла

Пластична типла со метален шраф за монтажа на периферни профили (UD или UW) врз масивни подлоги.





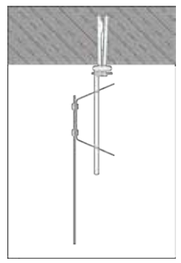
Производ	Должина (mm)	Дијаметар (mm)	Кутија (бр.)
Ротациона типла 6x40	40	6	100
Ротациона типла 6x60	60	6	50
Ротациона типла 6x80	80	6	50

1. 
2. 
3. 
4. 

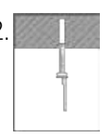
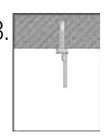
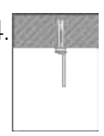
Сидрест клин

Сидрест клин за суспензија на метална конструкција на спуштен плафон од армирано бетонска плоча.





Производ	Должина (mm)	Дијаметар (mm)	Кутија (бр.)
Сидрест клин 6x40	40	6	100
Сидрест клин 6x60	60	6	100

1. 
2. 
3. 
4. 

ПРЕПОРАКИ ЗА МОНТАЖА

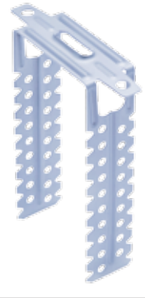
Придржувајте се кон правилната големина на отворот:

1) Општо прифатено: дијаметар на типлата=големина на отворот.
2) Наша препорака: кај помеки градежни материјали направите отвор кој е за 1 mm помал, со тоа се зголемува носивоста на товарот и се намалува опасноста од провртување.

Директен држач

Држач за директно фиксирање на CD профил кај масивни ѕидови и плафони.

Совршено решение за простории со мала висина.





Производ	Должина (mm)	Дебелина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
Директен држач 75	75	0.80	0.40	100
Директен држач 125	125	0.80	0.40	100
Директен држач 150	150	0.80	0.40	100
Директен држач 200	200	0.80	0.40	100
Директен држач 250	250	0.80	0.40	100
Директен држач 300	300	0.80	0.40	100

Анкер држач брз, тип Месечина

За директно закачување на конструкција од CD профили за масивен плафон.

Решение за стандардна изведба на спуштени плафони кои се изведени со единечна или двојна конструкција



Производ	Дебелина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
Анкер држач брз, тип Месечина	0.80	0.25	100

Анкер држач брз, тип Сидро

За директна суспензија на конструкција од CD профили врз масивен плафон.

Решение за стандардна изведба на спуштени плафони кои се изведени од единечна или двојна конструкција



Производ	Дебелина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
Анкер држач брз, тип Сидро	1.00	0.25	100

Нониус држач

Креира спој кој е отпорен на притисок, за суспензија на конструкција од CD профили врз масивен плафон..

Совршено решение за спуштен плафон во спортски сали или простории со високи барања за заштита од пожар.



Асортиманот опфаќа:

Долен дел



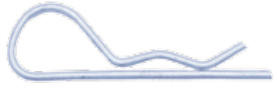
Производ	Дебелина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
Нониус држач – долен дел	1.00	0.40	100

Горен дел



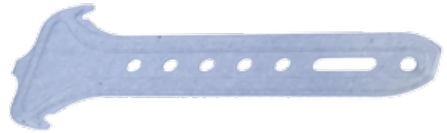
Производ	Должина (mm)	Дебелина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
Нониус држач – горен дел 120	120	1.00	0.40	100
Нониус држач – горен дел 360	360	1.00	0.40	100
Нониус држач – горен дел 460	460	1.00	0.40	50
Нониус држач – горен дел 960	960	1.00	0.40	25

Сигурносна спојница



Производ	Дебелина (mm)	Кутија (бр.)
Нониус држач – сигурносна спојница	2.50	100

Анкерфикс држач за дрво



За директна суспензија на конструкција од CD профили врз дрвена конструкција.

Производ	Дебелина (mm)	Должина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
Анкерфикс држач за дрво 170	1.00	170	0.25	100
Анкерфикс држач за дрво 270	1.00	270	0.25	100

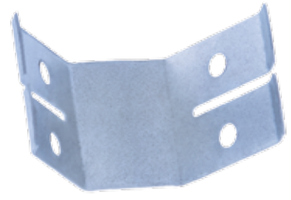
Жица со увце или кука



Го обезбедува спојот помеѓу спратната плоча и брзиот држач (конструкцијата на спуштениот плафон)

Производ	Дебелина (mm)	Должина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
Жица со увце или кука 125	4.00	125	0.40	100
Жица со увце или кука 250	4.00	250	0.40	100
Жица со увце или кука 375	4.00	375	0.40	100
Жица со увце или кука500	4.00	500	0.40	100
Жица со увце или кука 750	4.00	750	0.40	100
Жица со увце или кука 1000	4.00	1000	0.40	100

Двоен федер



Обезбедува сигурно продолжување на жиците при монтажа на конструкција од CD профили за спуштен плафон.

Совршено решение за регулација на висината на спуштениот плафон.

Производ	Дебелина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
Двоен федер	0.60	0.40	100

Спојка за CD профил



Осигурува надолжно продолжување на CD профилите при изведба на спуштен плафон.

Производ	Дебелина (mm)	Кутија (бр.)
Спојка за CD профил	0.50	100

Крстеста спојка за CD профил





Обезбедува цврста крстеста спојка помеѓу носечкиот и монтажниот CD профил при изведба на спуштен плафон на две нивоа.

Производ	Дебелина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
Крстеста спојка	0.90	0.40	100

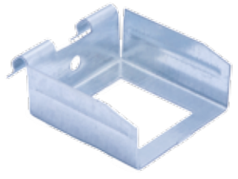
Сидреста винкла за CD профил



Сидреста винкла за CD профил обезбедува цврст спој помеѓу носечките и монтажните CD профили при изведувањето на спуштени плавони во две нивоа.

Производ	Дебелина (mm)	Кутија (бр.)
Сидреста винкла за CD профил	0.80	100

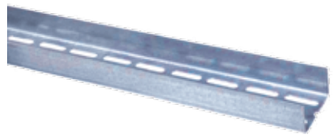
Спојка за CD профил за едно ниво



Обезбедува непречено спојување на решетката од CD профили при изведба на спуштен плафон на едно ниво.

Производ	Дебелина (mm)	Кутија (бр.)
Спојка за CD профил за едно ниво	0.80	100

UA појачан профил за формирање на отвори



Специјално појачан профил за обликување на отвори за врати и прозорци на лесни преградни ѕидови.

Се нуди во три основни големини (B): 50мм, 75мм,, 100мм во зависност од саканата дебелина на ѕидот.

Производ	Пресек (mm)	Дебелина (mm)	Должина (mm)	Сноп (бр.)
UA 50	40 x 50 x 40	2.00	3000 и 4000	6
UA 75	40 x 75 x 40	2.00	3000 и 4000	4
UA 100	40 x 100 x 40	2.00	3000 и 4000	4

Шраф за прифатна винкла

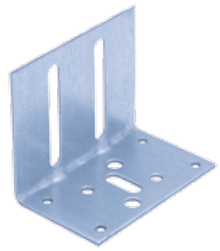


Висококвалитетен шраф за сигурно фиксирање на прифатна винкла кон TG UA профил при формирање на отвор во лесен преграден ѕид.

Комплетот вклучува шраф, навртка и шајбна

Производ	Дијаметар (mm)	Кутија (бр.)
Шраф за прифатна винкла	M8	50

Прифатна винкла за врата UA



Метална плочка за фиксирање на UA профил за подот и плафонот при формирање на отвори во лесни преградни ѕидови.

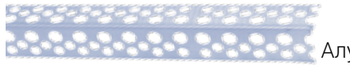
Производ	Ширина* (mm)	Дебелина * (mm)	Кутија (бр.)
Прифатна винкла за врата UA 50	50	2.00	100
Прифатна винкла за врата UA 75	75	2.00	100
Прифатна винкла за врата UA 100	100	2.00	100



Премиум аголна заштитна лајсна за малтер

Поцинкуван аголен профил за оформување и заштита на надворешни агли со гипсен малтер.

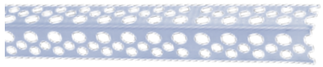
Производ	Должина (mm)	Ширина (mm)	Дебелина (mm)	Кутија (бр.)
Премиум аголна заштитна лајсна за малтер	2700 и 3000	33x33	0.50	25



Премиум алу-заштитен аголен профил

Алуминиумски заштитен аголен профил со кружни отвори за формирање и заштита на надворешни агли ≤ 90°. Го олеснува формирањето на прави агли, така што во исто време ги армира и заштитува од механички оштетувања.

Производ	Должина (mm)	Ширина (mm)	Дебелина (mm)	Кутија (бр.)
Премиум алу-заштитен аголен профил	2500 и 3000	23x23	0.40	50



Стандарден алуминиумски аголен профил

Алуминиумски аголен профил со кружна перфорација за формирање и заштита на надворешни агли ≤ 90°. Го олеснува формирањето на прави агли и едновремено ги армира и штити од механички оштетувања.

Производ	Должина (mm)	Ширина (mm)	Дебелина (mm)	Кутија (бр.)
Стандарден алу-заштитен аголен профил	2500 и 3000	23x23	0.34	200



PVC кружен профил

PVC агол кој е поделен на посебни сегменти, кој овозможува оформување на сводови, арки и лакови.

Производ	Должина (mm)	Ширина (mm)	Дебелина (mm)	Кутија (бр.)
PVC кружен профил 3 m	3000	20x20	1.20	



PVC завршен профил

Погоден за кантирање на слободните краеви од гипс-картонската плоча при изведба на декоративни елементи за спуштен плафон.

Производ	Должина (mm)	Дебелина (mm)	Кутија (бр.)
PVC завршен профил	3000	0.50	

Бандажна лента од стаклени влакна

Бандажна лента од стаклени влакна за зајакнување на спојот помеѓу гипскартонските плочи при поставување на исполнувач на споеви FUGA или FUGA hydro.

Производ	Ширина (mm)	Должина (m)	Кутија (бр.)
Ос стаклени влакна за фуги 50mm x 25 m	50	25	26



Мрежеста бандажна лента - самолеплива

Самолеплива цврста и флексибилна лента за зајакнување на спојот помеѓу гипс-картонските плочи при поставување на исполнувач на споеви FUGA или FUGA hydro.

Производ	Ширина (mm)	Должина (m)	Кутија (бр.)
Самолеплива 48mm x 20 m	48	20	32
Самолеплива 48mm x 45 m	48	45	18
Самолеплива 48mm x 90 m	48	90	10



Хартиена бандажна лента

Хартиена бандажна лента за зајакнување на спојот помеѓу гипс-картонските плочи при поставување на исполнувач на споеви FUGA или FUGA hydro.

Производ	Ширина (mm)	Должина (m)	Кутија (бр.)
Хартиена бандажна лента 50 x 150 m	50	150	10



Акустична лента - самолеплива

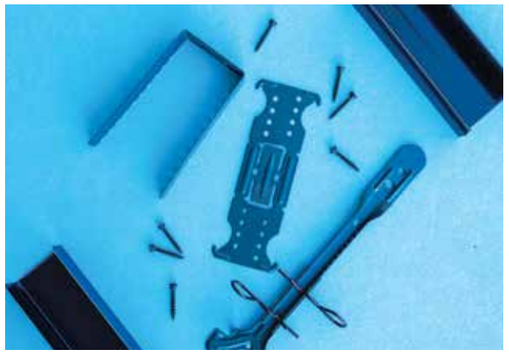
Самолеплива акустична лента за затворање на просторот помеѓу периферниот профил (UD или UW) и масивниот под, плафон или ѕид.

Акустичната лента ефикасно ја подобрува звучната изолација на просториите така што го елиминира ширењето на ударната бучава и вибрациите од подот и плафонот.

Производ	Ширина (mm)	Должина (mm)	Дебелина (mm)	Кутија (бр.)
Акустична лента - самолеплива 30	30	30	3	34
Акустична лента - самолеплива 45	45	30	3	20
Акустична лента - самолеплива 65	65	30	3	14
Акустична лента - самолеплива 90	90	30	3	10



БЕЗБЕДНОСТ И ДОЛГОТРАЈНОСТ НА КОНСТРУКЦИЈАТА ПРИ КОРОЗИВНИ УСЛОВИ



Во зависност од условите на околната средина (каде е можно присуство на кондензација на места со базени за пливање, места со хемиско загадување, ѕидови или облоги во близина на крајбрежни области или индустриски капацитети и сл.) се препорачува да се користат специјалните профили и аксесоари заштитени со антикорозивни премази Обезбедувањето на високо ниво на заштита од корозијата гарантира дека металната конструкција во системите на сува градба ќе остане непроменета од агресивната средина за подолг временски период.

Поголемата заштита и подолгиот животен век на конструкцијата со специјалните Technogips Pro Премиум профилите со анти-корозивен премаз C4 или C5 зависат од местата на апликација и околната средина.

Категорија за заштита против корозија, согласно EN ISO 12944-2	Примери на агресивна средина		Technogips Pro производи со анти-корозивни премази
	Надворешно	Внатрешно	
Класа C3 Средно ниво на заштита	Урбани и индустриски атмосферски средини со средно ниво на воздушни загадувачи, крајбрежни предели со низок степен на присуство на сол.	Производствени простори со висок степен на влажност и среден степен на воздушни загадувачи, на пр. простории за млеко преработувачка, пивари, перални, производствени погони за храна.	CD 60 и UD27 SUPER PREMIUM C4 профил CW и UW SUPER PREMIUM C4 профил Blue Board шраф TB 3.9x30 SUPER PREMIUM C5 Брз шраф TN 3.5x25 SUPER PREMIUM C5 Саморезен шраф TB 3.5x25/ C5 Брз шраф TEX LB 4.2x13 SUPER PREMIUM C5 Директен држач 125 SUPER PREMIUM C5 Нониус држач SUPER PREMIUM C5 Крстеста спојка SUPER PREMIUM C5 Спојка за CD профил SUPER PREMIUM C5
Класа C4 Високо ниво на заштита	Индустриски зони, крајбрежни предели со среден степен на присуство на сол во воздухот.	Простории со честа кондензација и висок степен на воздушни загадувачи причинети од производствениот процес, на пр. индустриски капацитети, места со базени за пливање, пресоблекувални и простории за туширање.	
Класа C5 Највисоко ниво на заштита	Индустриски зони, крајбрежни региони и објекти на морски брегови со високи концентрации на сол во воздухот.	Објекти и простории кои се предмет на постојана кондензација, интензивна влажност и висок степен на загадувачи, на пр. морска вода или термални бањи.	CD 60 и UD27 SUPER PREMIUM C5 профил CW и UW SUPER PREMIUM C5 профил Blue Board шраф TB 3.9x30 SUPER PREMIUM C5 Брз шраф TN 3.5x25 SUPER PREMIUM C5 Саморезен шраф TB 3.5x25/ C5 Брз шраф TEX LB 4.2x13 SUPER PREMIUM C5 Директен држач 125 SUPER PREMIUM C5 Нониус држач SUPER PREMIUM C5 Крстеста спојка SUPER PREMIUM C5 Спојка за CD профил SUPER PREMIUM C5

CW профил Super Premium C4

Вертикален профил, класа C4 со висок степен на отпорност против корозија за конструкции за преградни ѕидови и ѕидни облоги.

Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**



Производ	Пресек* (mm)	Дебелина* (mm)	Должина* (mm)	Палета (бр.)
CW 50	51 x 48.8 x 48	0.6	3000 и 4000	192
CW 75	51 x 73.8 x 48	0.6	3000 и 4000	128
CW 100	51 x 98.8 x 48	0.6	3000 и 4000	96

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.

UW профил Super Premium C4

Периферен профил, класа C4 со висок степен на отпорност против корозија за конструкции за преградни ѕидови и ѕидни облоги.

Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**



Производ	Пресек* (mm)	Дебелина* (mm)	Должина* (mm)	Палета (бр.)
UW 50	40 x 50 x 40	0.6	4000	192
UW 75	40 x 75 x 40	0.6	4000	128
UW 100	40 x 100 x 40	0.6	4000	96

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.

Категорија за заштита против корозија, согласно EN ISO 12944-2	Примери на агресивна средина	
	Надворешно	Внатрешно
Класа C4 високо ниво на заштита	Индустриски зони, крајбрежни предели со среден степен на присуство на сол во воздухот.	Простории со честа кондензација и висок степен на воздушни загадувачи причинети од производствениот процес, на пр. индустриски капацитети, места со базени за пливање, пресоблекувални и простории за туширање.

CD профил Super Premium C4

Профил, класа C4 со висок степен на отпорност против корозија за конструкции за спуштени плафони и облоги.

Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**



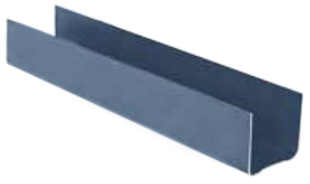
Производ	Пресек* (mm)	Дебелина* (mm)	Должина* (mm)	Палета (бр.)
CD 60	27 x 60 x 27	0.6	4000	216

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.

UD профил Super Premium C4

Периферен профил, клас C4 со висок степен на отпорност против корозија за конструкции за спуштени плафони и облоги.

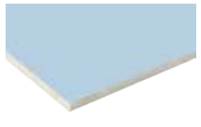
Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**



Производ	Пресек* (mm)	Дебелина* (mm)	Должина* (mm)	Палета (бр.)
UD 27	27 x 28 x 27	0.6	3000	192

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.

За најдобри резултати комбинирајте со:



надворешна плоча BlueBoard



Blue Board шраф TN Super Premium



Директен држач 125 Super Premium



Саморезен шраф за лим, Super Premium

CW профил Super Premium C5

Вертикален профил, класа C5 со највисок степен на отпорност против корозија за конструкции за преградни ѕидови и ѕидни облоги.

Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**



Производ	Пресек* (mm)	Дебелина* (mm)	Должина* (mm)	Палета (бр.)
CW 50	51 x 48.8 x 48	0.6	3000 и 4000	192
CW 75	51 x 73.8 x 48	0.6	3000 и 4000	128
CW 100	51 x 98.8 x 48	0.6	3000 и 4000	96

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.

UW профил Super Premium C5

Периферен профил, класа C5 со највисок степен на отпорност против корозија за конструкции за преградни ѕидови и ѕидни облоги.

Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**



Производ	Пресек* (mm)	Дебелина* (mm)	Должина* (mm)	Палета (бр.)
UW 50	40 x 50 x 40	0.6	4000	192
UW 75	40 x 75 x 40	0.6	4000	128
UW 100	40 x 100 x 40	0.6	4000	96

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.

Категорија за заштита против корозија, согласно EN ISO 12944-2	Примери на агресивна средина	
	Надворешно	Внатрешно
Класа C5 Највисоко ниво на заштита	Индустриски зони, крајбрежни предели и објекти во близина на плажи со висок степен на присуство на сол во воздухот	Објекти и простории кои се предмет на постојана кондензација, интензивна влажност и висок степен на загадувачи, на пр. морска вода или термални бањи.

CD профил Super Premium C5

Профил, класа C5 со највисок степен на отпорност против корозија за конструкции за спуштени плафони и облоги.

Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**



Производ	Пресек* (mm)	Дебелина* (mm) - D	Должина* (mm)	Палета (бр.)
CD 60	27 x 60 x 27	0.6	4000	216

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.

UD профил Super Premium C5

Периферен профил, класа C5 Премиум профили со највисок степен на отпорност против корозија за конструкции за спуштени плафони и облоги.

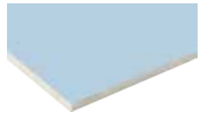
Врз основа на стандардите: **DIN 18182-1:2015 и EN 14195:2015**



Производ	Пресек* (mm)	Дебелина* (mm) - D	Должина* (mm)	Палета (бр.)
UD 27	27 x 28 x 27	0.6	3000	192

*Technogips Pro е во можност да изработи метални профили со нестандардни димензии во зависност од барањата на проектот.

За најдобри резултати комбинирајте со:



надворешна плоча BlueBoard



Blue Board винт TN Super Premium



Директен држач 125 Super Premium



Саморезен шраф за лим, Super Premium



Брз шраф TN Super Premium C5

Брз шраф со висок степен на отпорност против корозија, за фиксирање на гипсани плочи кон метална основа со дебелина на металот до 0.7 mm.

Производ	Должина (mm)	Завршеток	Кутија (бр.)
Брз шраф TN 3.5x25	25	PH 2	1000



Саморезен шраф TB Super Premium C5

Брз шраф со висок степен на отпорност против корозија, за фиксирање на гипсани плочи кон метална основа со дебелина на металот до 2.0 mm.

Производ	Должина (mm)	Завршеток	Кутија (бр.)
Саморезен шраф TB 3.5x25	25	PH 2	1000



Blue Board шраф TN Super Premium C5

Брз шраф со висок степен на отпорност против корозија, за фиксирање на гипсани плочи кон метална основа со дебелина на металот до 2 mm.

Производ	Должина (mm)	Завршеток	Кутија (бр.)
Blue Board шраф TN 3.9x30	30	PH 2	1000



Саморезен шраф за лим Super Premium C5

Брз шраф со висок степен на отпорност против корозија, за соединување на метални профили или за фиксирање на директен држач кон профил CD 60.

Производ	Должина (mm)	Завршеток	Кутија (бр.)
Саморезен шраф за лим LB 4.2x13	13	PH 2	1000



Нониус држач Super Premium C5

Комбиниран држач (долен дел, горен дел и сигурносна спојка) со висок степен на отпорност против корозија за директно прицврстување на конструкцијата од CD 60 профили со носиви sидови и плафони

Производ	Дебелина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	КУТИЈА (бр.)
Нониус држач - долен дел	1.00	0.40	100
Нониус држач - горен дел 540 mm	1.00	0.40	100
Нониус држач - сигуроносна спојница	2.50	0.40	100



Директен држач 125 Super Premium C5

Директен држач со висок степен против корозија за директно прицврстување на конструкцијата од CD 60 профили со носиви sидови и плафони.

Производ	Должина (mm)	Дебелина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
Директен држач 125	125	0.90	0.40	100



CD спојка Super Premium C5

CD спојка со висока отпорност на корозија за надолжно издолжување на CD 60 профили.

Производ	Дебелина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
CD спојка	0.50	0.40	100



CD крстеста спојка Super Premium C5

CD врска со висока отпорност на корозија за здрава крстеста врска помеѓу носивите и монтажните CD профили при изработка на спуштен плафон на две нивоа.

Производ	Дебелина (mm)	Дозволено оптоварување (kN)	Кутија (бр.)
CD врска за две нивоа	0.80	0.40	100

Ревизионни отвори

Практично решение за пристап до скриени инсталации.



Посебно проектирани ревизиони отвори за брз и лесен пристап до инсталации, водомери и сл., кои се скриени во ѕидовите. Скриената монтажа гарантира естетска финална обработка на просторијата.

Капакот од ревизиониот отвор е изработен од водоотпорна гипс-картонска плоча, што овозможува нивно користење во влажни простории.

ПРЕДНОСТИ:

- Заштита од влага - фабрички монтиран гипс картон во рамката;
- Погодни за монтажа на кај ѕидови и плафони;
- Лесна и цврста алуминиумска рамка;
- Зајакнати агли за совршена стабилност;
- Лесно отварање и затворање;
- Посебен систем за затворање со push механизам;





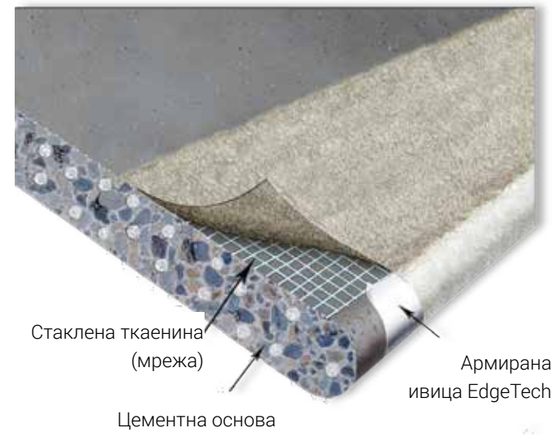
Производ	Ширина (mm)	Должина (mm)	Механизам на затворање
Ревизионен отвор 200x200	200	200	Единичен push механизам
Ревизионен отвор 300x300	300	300	Двоен push механизам
Ревизионен отвор 400x400	400	400	Двоен push механизам
Ревизионен отвор 500x500	500	500	Двоен push механизам
Ревизионен отвор 600x600	600	600	Двоен push механизам

PERMABASE

армирано - цементна плоча

Цементната плоча PERMABASE е произведена од олеснета цементна основа, која е армирана од двете страни со стаклена ткаенина (мрежа) и на тој начин се формира многу цврста и водоотпорна плоча.

Цементните плочи PERMABASE се производ со висок квалитет кој благодарение на иновативната технологија EdgeTech е лидер пред другите слични производи кои се на пазарот. Закосената и дополнително армирана ивица EdgeTech, овозможува прицврстувањето со средствата за фиксирање да е максимално поблиску до ивицата на плочата, без тоа да причинува опасност од обрушување и пролизгување.



Производ	Дебелина (mm)	Ширина (mm)	Должина (mm)	Ивица	Палета (плочи)	Тежина (kg/m²)
PERMABASE	12.5	1200	2000	правоъг.	40	12.5

ПРЕДНОСТИ:

- **Хомогено јадро** за полесно и попрецизно сечење со скалпер;
- **Брза и лесна монтажа** - не бараат посебен алат;
- **Особено издржливи на атмосферски влијанија** –дожд, снег, ниски и високи температури;
- **Високо ниво на водоотпорност** - при подолг контакт со вода не се распаѓаат или се поднадуваат;
- **Стабилна подлога** за разни видови керамички облоги;

ПРИМЕНА:

Надворешна примена:

- Подлога за фасадни облоги;
- Подлога за камени и клинкерни облоги;
- Подлога за надворешни подни облоги;
- Изградба на подлога за надворешни работни површини.

Внатрешна примена:

- Ѕидови од туш кабини и обвивка на кади;
- Надворешна обвивка на џакузи;
- Ѕидни обвивки во парни бањи и сауни;
- Совршена подлога за подни облоги во сите простории од домот;

TECHNOGIPS PRO

Решение за професионалци во сува градба!

sales@technogipspro.com
www.technogipspro.com

Сертификати:

FSC www.fsc.org FSC® C138031 The mark of responsible forestry

TÜV NORD TÜV NORD CERT GmbH ISO 9001:2015

TÜV NORD TÜV NORD CERT GmbH ISO 14001:2015

TÜV NORD TÜV NORD CERT GmbH BS OHSAS 18001

Sedex®